TBL နှင့် TBL PLUS

အပူနှင့်အအေးစနစ်နစ်မျိုးစလုံးသုံး၍
ပုံသွန်းလောင်းနိုင်သည်။ အအေးပုံသွန်းလောင်းရာ၌
ခေါက်စက် (သို့မဟုတ်) ဒလိမ့်တုံးညှစ်စက်ဖြင့်
ပြုလုပ်နိုင်သည်။

TBL နှင့် TBL PLUS

အမာသား ပေါင်းတင်ပြီးနောက်လဲ
လွန်ဖောက်မှုပြုနိုင်သည်။

TBL နှင့် TBL PLUS

အောက်ဆီအစီတလင်းမီးတောက်(oxyacetylene flame cutting)၊
ပလပ်စမာမီးတောက် (plasma arc cutting)
နှင့် လေဆာအလင်းတန်း(laser beam cutting)
တို့ဖြင့် ဖြတ်တောက်နိုင်သည်။

TBL နှင့် TBL PLUS

ပုံစံမျိုးစုံဖြင့် ဂဟေဆက်နိုင်ပြီး၊ (30)
မီလီမီတာထက်ပါးသောသံပြားအတွက် ကြိုတင်အပူပေးခြင်း
(preheat) ပြုလုပ်စရာမလိုပဲ ဂဟေဆက်နိုင်သည်။

အသုံးပြုမှုနမူနာများ

William Group
TEL : 02-4547851-7
FAX : 02-4542816
www.william.co.th
E-mail: info@william.co.th

TBL hardenable boron steels

စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်းသုံးနှင့် ဘီလပ်မြေရောစပ်စက်အတွက်
ပွတ်စားမှုခံစတီးလ်

ဖြန့်ဖြူးရောင်းချသူ - ဝီလီယမ်

TBL and TBL PLUS

ပွန်းစားပျက်စီးမှုသည် စက်သုံးစွဲသူ၏
ထုတ်လုပ်မှုကုန်ကျစရိတ်ကို များစွာအကျိုးသက်ရောက်မှု
ရှိသည့်အတွက် စိုက်ပျိုးရေးသုံး စက်ယန္တရားနှင့်
မိုင်းတွင်းစက်ယန္တရား အစရှိသည့်
စက်ယန္တရားထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းရှင်တို့သည်
စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်း အသီးသီးအတွက်
ပွန်းစားခံစတီးလ်သံတို့ကို အသုံးပြုရန် အလေးပေးကြသည်။

အရေးကြီးသည့်ပါဝင်ပစ္စည်းအဖြစ်
ဘိုရွန်ဒြပ်သားပေါင်းစပ်ပါဝင်သောအထူးသံမဏိစပ်
(fine grain boron alloyed special steel)
ဖြစ်သည့် TBL နှင့် TBL PLUS သည် ပုံသွန်းလောင်းခြင်းနှင့်
ဂဟေဆော်ခြင်းတို့၌ ကောင်းမွန်သည့်ဂုဏ်အရည်အချင်းရှိ
ပွန်းစားခံစတီးလ် ဖြစ်သည်။

ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်ပြီးနောက် ဆေးသားအမာတင်လေ့ရှိသည့်
စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်းသုံးစက်ကိရိယာ အစိတ်အပိုင်းများ
အတွက်မူ ဝီလီယမ်မှ ဘိုရွန်(Boron)
သတ္တုစပ်၏ အထူးဂုဏ်သတ္တိဖြင့် ရောစပ်ပြုလုပ်ထားသဖြင့်၊ TBL
နှင့် TBL PLUS အထူးပွန်းစားခံသံမဏိ ကို ရေ သို့မဟုတ်
ဆီဖြင့် အပူပေးဆေးသားတင်ခြင်း ပြုနိုင်သည်။

ထို့ကြောင့် TBL နှင့် TBL PLUS သည် ထွန်စက်၊
ထွန်သွား၊ ထွန်ပြား၊ မြေခွဲဓားသွားတို့၏
အစိတ်အပိုင်းပြုလုပ်ရန်အတွက် အထူးသင့်တော်သည်။
သံအများစု၏ မာကျောမှုသည် သံသားအမျိုးအစားနှင့်
ဆေးသားအမာတင်မှုပေါ်တွင် မူတည်၍၊ TBL PLUS
ကို ဆေးသားတင်ပြီးနောက် 560 HBW (55 HRC)
အထိနှင့် TBL အတွက် 500 HBW (51HRC)
အထိ မာကျောမှု အဆင့် ရှိလာပါမည်။
တိစင်ကရု(ပ်)စတီးလ်၏

TBL ကို အထူးပွန်းစားမှုခံလုပ်ငန်းများဖြစ်သော ဥပမာ
ကွန်ကရစ်ရောစပ်စက် စသည်တို့၌ ၎င်းကို
ထပ်မံ၍ဆေးအမာသား ပေါင်းတင်ပြုလုပ်စရာမလိုပဲ
တိုက်ရိုက်အသုံးပြုနိုင်သည်။

ThyssenKrupp Steel

TBL နှင့် TBL PLUS
အားကြိုးနိုင်မာကျောစေသည့် အကြောင်းတရားများမှာ
1. သံ၏ဓာတုပိုင်းဆိုင်ရာရောစပ်ဖွဲ့စည်းမှု
2. ဆေးအမာသားတင်လုပ်ငန်းစဉ်၏ကြာချိန်၊
အပူချိန်၊ အေးခဲခံမှုအမြန်နှုန်း
3. သံသားတွဲပျောင်းစေမှုဆိုင်ရာအပူပေးခြင်း (tempering)

TBL နှင့် TBL PLUS ၏ဓာတုပိုင်းဆိုင်ရာရောစပ်ဖွဲ့စည်းမှု

5. Chemical composition (typical)

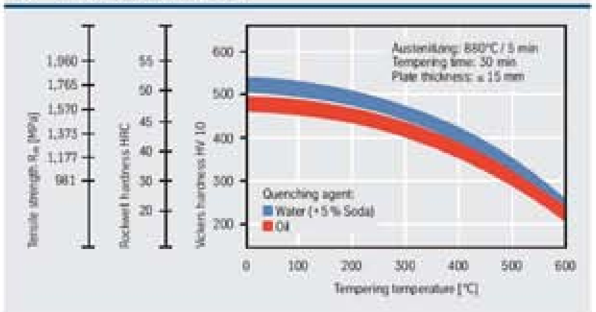
Steel grade	Heat analysis [%]					
	C	Si	Mn	Cr	Ti	B
TBL	0.28	0.25	1.15	0.45	0.03	0.003

8. Chemical composition (typical)

Steel grade	Heat analysis [%]					
	C	Si	Mn	Cr	Ti	B
TBL PLUS	0.35	0.25	1.30	0.14	0.03	0.0030

သံသားပြန်ပျော့လျော့စေမှုအပူချိန်ပေးပုံပါလိုက်၍
မာကျောမှုတန်ဖိုးပြ ပုံဇယား

7. Tempering diagram for TBL



10. Tempering diagram for TBL PLUS