

คุณสมบัติของโลหะผสมใน XAR

ความแข็งของ XAR จะมีตั้งแต่ 300 HB ถึง 600 HB หรือประมาณ 32 HRC ถึง 57 HRC

ซึ่งคุณสมบัติความแข็งจะขึ้นอยู่กับโลหะผสมโครเมียม (Cr) และไนโอเบียม (Nb) โดย โครเมียมจะเพิ่มคุณสมบัติในการทนสึก และ ไนโอเบียมจะเพิ่มคุณสมบัติในการทนแรงกระแทกและเพิ่มความเหนียวให้กับเหล็กทำให้ขึ้นรูปง่าย

ปริมาณคาร์บอนต่ำใน XAR จะช่วยให้เหล็กมีความสามารถในการนำมาเชื่อม และขึ้นรูปแบบเย็นได้ง่าย ยกตัวอย่างเช่นการเชื่อมแบบ MAG ซึ่งเป็นการเชื่อมที่ใช้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หรือก๊าซผสมของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ สามารถเชื่อมโดยไม่ต้องนำชิ้นงานมาเผาให้ร้อน (preheat)



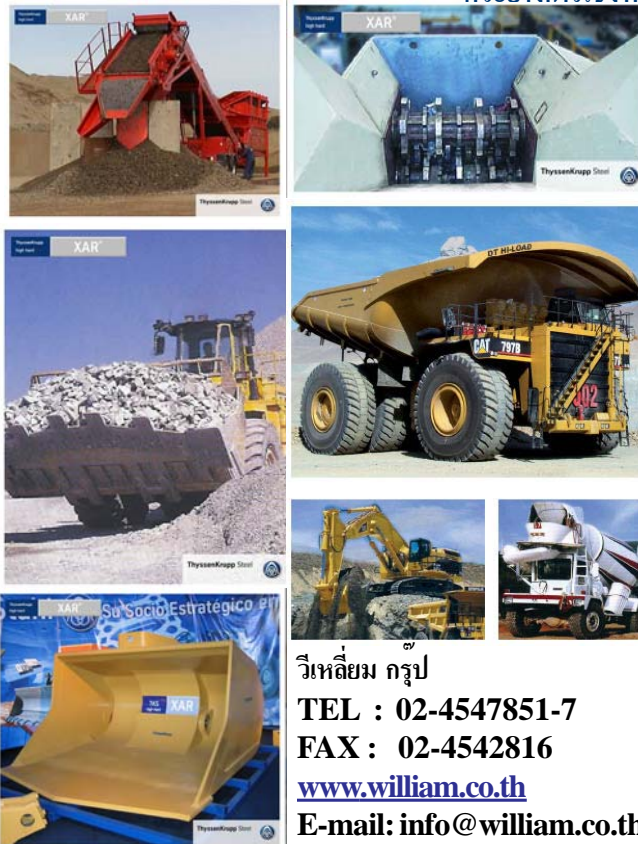
ThyssenKrupp high hard XAR

คุณสมบัติของ XAR

Hardness and chemical composition					
Steel grade	Delivery condition	Thickness range mm	Hardness		Alloying
				HBW	
XAR 300	normalized	4 – 50	270 – 340	~ 0.19% C*, Cr(Mo)-alloyed	
XAR 400	quenched (+ tempered)	3 – 100	360 – 440	~ 0.15% C*, Cr(Mo)-alloyed	
XAR 400 W		3 – 50	360 – 440	~ 0.25% C*, Cr(Mo)-alloyed	
XAR 450		3 – 100	410 – 490	~ 0.19% C*, Cr(Mo)-alloyed	
XAR 500		3 – 100	450 – 530	~ 0.25% C*, CrMo(Ni)-alloyed	
XAR 550		4 – 100	500 – 580	~ 0.30% C*, CrNiMo-alloyed	
XAR 600		8 – 40	550 – 630	~ 0.35% C*, CrNiMo-alloyed	

* plate thickness 15 mm

ตัวอย่างการใช้งาน



วิหะลิยม กรุ๊ป

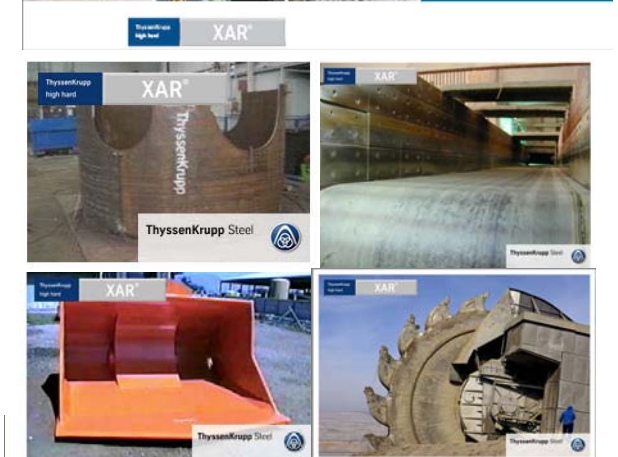
TEL : 02-4547851-7

FAX : 02-4542816

www.william.co.th

E-mail: info@william.co.th

XAR เหล็กทนสึกคุณภาพสูง wear-resistant steels



จัดจำหน่าย โดย วิหะลิยม

ThyssenKrupp Steel



XAR steel -ThyssenKrupp Steel

การสึกหรอทำให้สิ้นเปลืองทั้งเงิน และเวลาในการซ่อมบำรุง เครื่องจักรกลที่ใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ ได้แก่ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในโรงโม่หิน เช่น เครื่องข่อยหิน รถบรรทุกหิน เครื่องจักรกลงานดิน เช่น รถตัก รถขุด อุปกรณ์ในการลำเลียงวัสดุ เช่น คอนเวเยอร์ จะมีผลกระทบต่ออย่างมาก จากการสึกหรออันเนื่องมาจากการบด โม่ ขัดถูเสียดสี กระแทก กัดกร่อน ดังนั้นการเลือกใช้เหล็กที่มีความแข็งแรงสูง จึงเป็น ปัจจัยหลัก ในการตัดสินใจการสึกหรอ ที่เกิดขึ้น ได้อย่าง มีประสิทธิภาพ

XAR เป็นคำย่อมาจากคำว่า **eXtra Abrasion Resistant** หมายถึง เหล็กทนสึกชนิดพิเศษที่ผลิตโดย บริษัททิสเซนครูป สตีล ประเทศเยอรมนี ซึ่งเป็นหนึ่งในบริษัทชั้นนำของโลกทางด้านการผลิตเหล็กแผ่น



XAR มีให้เลือกหลายเกรดตามความเหมาะสม ที่ใช้เป็นมาตรฐานอยู่โดยทั่วไปคือ

XAR 400 มีอายุใช้งานยาวนานกว่าเหล็กโครงสร้างทั่วไปถึง 5 เท่า นอกจากนี้จะมีคุณสมบัติในการทนสึกสูงกว่าแล้ว ยังสามารถนำมาเชื่อมหรือขึ้นรูปแบบงานเย็นได้เป็นอย่างดี จึงทำให้เหมาะสำหรับนำมาใช้งานเกี่ยวกับการป้องกันการสึกหรอ ในชิ้นงานต่างๆ ในอุตสาหกรรมหลากหลายประเภท เช่น เครื่องจักรกลงานดิน งานเหมืองแร่ งานโรงโม่หิน งานคอนกรีต งานเกษตร งานโรงเหล็ก

XAR 400 W สำหรับงานที่มีอุณหภูมิสูง XAR 400 W สามารถทนความร้อนได้สูงถึง 400 องศาเซลเซียส เหมาะสำหรับงาน โรงงานผลิตซีเมนต์ เป็นต้น

XAR 300 ในกรณีที่มีการสึกหรอระดับปานกลาง หรือต่ำ XAR 300 จึงถูกผลิตมาเพื่อใช้งานประเภทนี้โดยเฉพาะ โดย XAR 300 จะผลิตโดยไม่ผ่านการชุบแข็ง ซึ่งทำให้ราคาถูกลง



XAR 450 จะทนสึกสูงกว่า XAR 400 และจะเข้ามาแทนที่ XAR 400 ในอนาคต

XAR 500 ในกรณีที่ต้องการใช้งานทนสึกสูงๆ ควรใช้ XAR 500 ซึ่งสามารถนำไปเชื่อม หรือ ขึ้นรูปได้

XAR 550 ปัจจุบันกำลังพัฒนา เพื่อจะมาแทนที่ XAR 500

XAR 600 สำหรับงานที่ต้องการทนสึกสูงสุด (ประเภทงานที่ไม่มีการรับแรงกระแทก) XAR 600 จะเหมาะสมที่สุด แต่เนื่องจาก XAR 600 มีความแข็งแรงที่สูงมากจึงไม่เหมาะสำหรับงานขึ้นรูป

